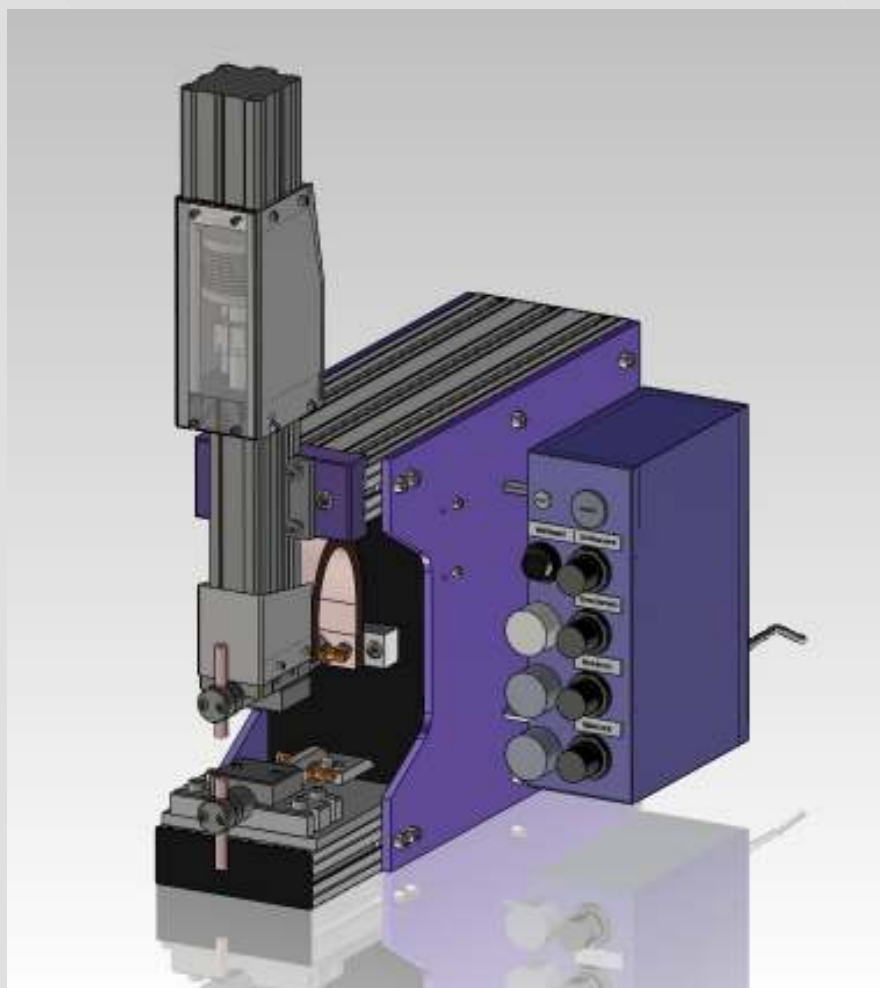


Feinpunkt – Schweißmaschine

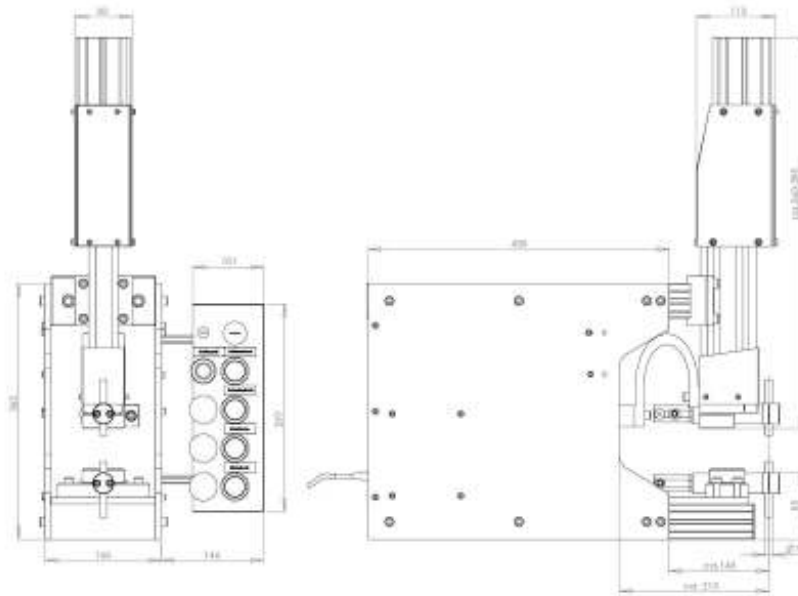
Schweißkraft: 5,0 –158,0 daN
Baureihe: KWM012 Standard



- Ausführung:
- **Typ: KWM012 Standard**
 - Mittelfrequenztechnik (Trafo intern)
 - Luftsteuerung LUK002
 - Feinpunkt-Schweißkopf, Zylinder Ø 63mm, Hub 50mm
 - Standard-Elektrodenhalter (luft- oder wassergekühlt)
 - Elektroden-Ø 10mm
- Option:
- Elektrodenhalter nach Kundenwunsch
 - Elektrodengeometrie nach Kundenwunsch
 - Werkstückaufnahme nach Kundenwunsch
 - Proportionalventil zur Einstellung der Schweißkraft

Feinpunkt – Schweißmaschine

Typ: KWM012 Standard



Technische Daten:

Nennleistung bei 50 % ED	20 kA
Schweißleistung max.	12 kA
Netzanschluss 50 Hz	Andere auf Anfrage
Absicherung bei 400V	32 A
Kühlwasserdurchfluss (inkl. Trafo)	Ca. 6 l/min
Druckluftversorgung	6 bar
Elektrodenkraft min.	5,0 daN
Elektrodenkraft max.	158,0 daN
Hub Elektrode	50 mm
Armausladung (Elektrode/ Gehäuse)	215 mm
Netto Gewicht ohne Trafo	ca. 40 kg
Einbaurahmen H x T x B in mm (max.)	715x575x320